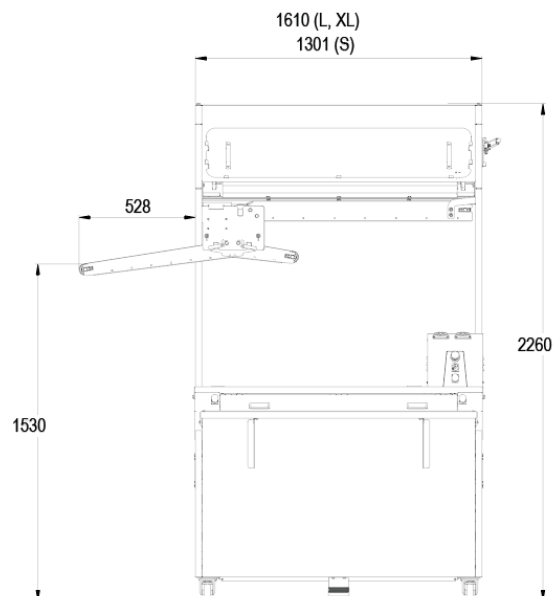
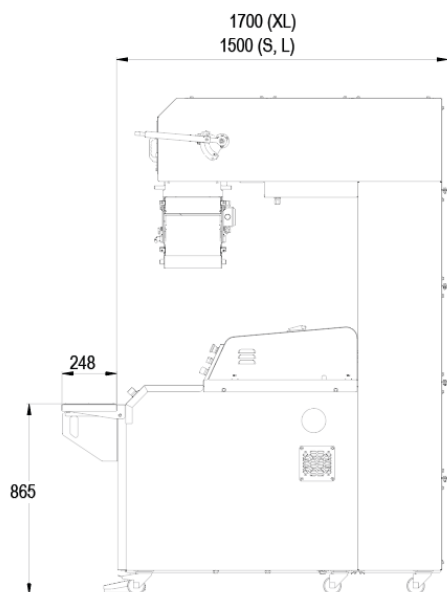


- ✓ Robusta y silenciosa
- ✓ Búsqueda automática del primer canal
- ✓ Respeto máximo de la masa
- ✓ Descarga automática
- ✓ Compacta
- ✓ Dos tamaños de moldes disponibles
- ✓ Con tomas para conectar moldeadora y divisora



CARACTERÍSTICAS

Moldes de fieltro sintético	•
Búsqueda automática del primer canal	•
Tabla de boleado abatible	•
Lámpara UV germicida con protección y extractor de aire	•
Molde referencia	•
Potencia motor en kW	0,25

		Moldes estándares	Moldes anchos
	Peso neto en kg	500	500
	Peso máx. de pastones en g	650	950
	Longitud y anchura de los moldes en cm	106 x 14	106 x 16
	N.º total de moldes	67	53
	N.º de moldes útiles	46	32
Pastones de 350 g*	Número de pastones por molde	6	6
	Capacidad máxima	402	318
	Capacidad útil en proceso continuo	276	192
Pastones de 550 g*	Número de pastones por molde	5	5
	Capacidad máxima	335	265
	Capacidad útil en proceso continuo	230	160
Pastones de 750 g*	Número de pastones por molde	n/a	4
	Capacidad máxima	n/a	212
	Capacidad útil en proceso continuo	n/a	128
Pastones de 950 g*	Número de pastones por molde	n/a	3
	Capacidad máxima	n/a	159
	Capacidad útil en proceso continuo	n/a	96

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación	230 V trifásico, 400 V trifásico
Cinta de descarga de pastones	Interior , Exterior, Exterior long

Tipo de salida	Izquierda ,Derecha
Moldes	Estándares,Anchos
Opciones (Suplemento)	Mando de pie, Velocidad de descarga ajustable, Doble salida, Moldes de tejido sintético

PUNTOS FUERTES



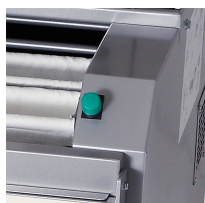
Dos tomas eléctricas trifásicas

Permite conectar una moldeadora y una divisora.



Piñón con anillo de bronce

Reduce la fricción y aumenta la vida útil.



Mando (derecha/izquierda)

Simple y ergonómico.



Lámpara UV y extractor de aire

Lámpara UV germicida con protección y extractor de aire Esteriliza la zona de reposo y evacúa la humedad.



Palanca lateral

Permite utilizar la capacidad total del distribuidor.



Búsqueda automática del primer canal

Facilidad de uso y apreciable ahorro de tiempo. Ya no es necesario que el operador presione prolongadamente un botón para encontrar la primera pieza de masa cargada. Con solo presionar un botón, la máquina lo hará por usted.